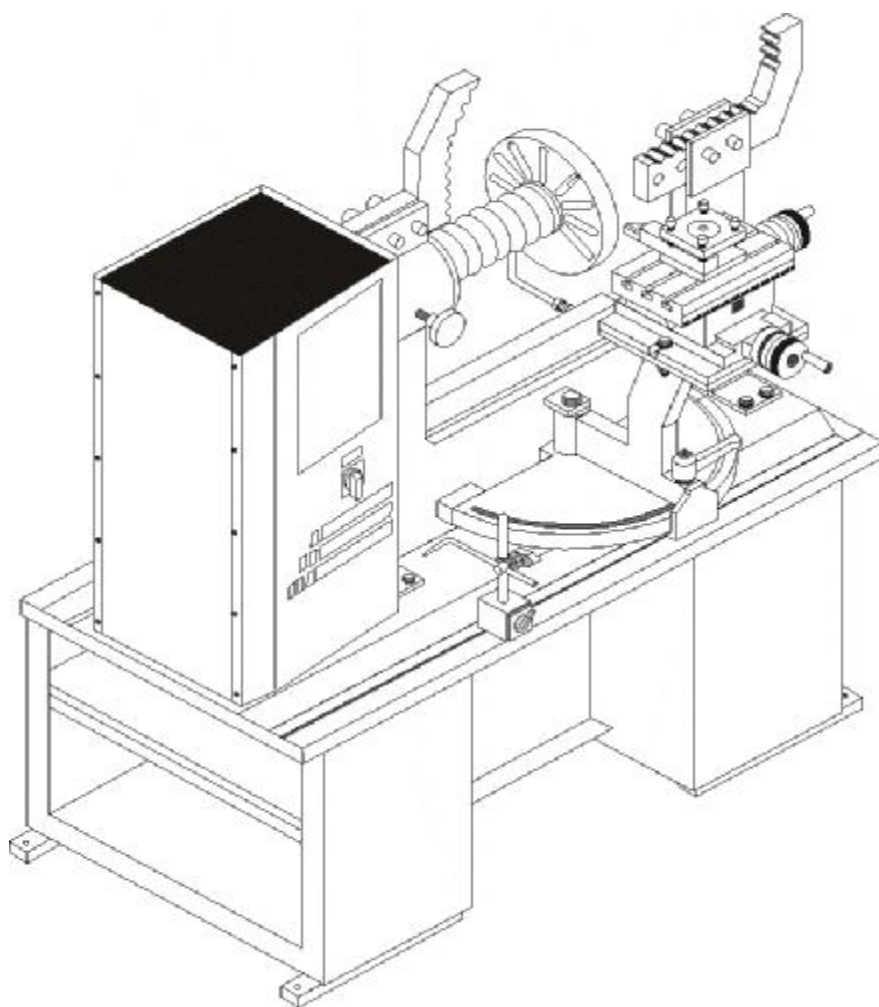




СТЕНД ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ОБОДЬЕВ АВТОМОБИЛЬНЫХ КОЛЕС

Модель ТИТАН ALU-19

Руководство по эксплуатации



г. Омск

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.MT20.B05686

Срок действия с 25.07.2005 по 24.07.2008

6649731

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11MT20

Некоммерческая организация "Фонд поддержки потребителей"-
ОС "МАДИ-ФОНД"

125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д.64, т. 155-04-45, 155-07-78

ПРОДУКЦИЯ

Стенды для реставрации ободьев автомобильных колес "Титан",
моделей: "Титан ST/16", "Титан ST/19", "Титан ST/22", "Титан ALU/19",
"Титан ALU/23", B550, B550A, B550Б, B550В, B558,
запасные части и принадлежности к ним,
серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):

45 7760

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51151-98 (п.п. 3.1.2, 3.1.4, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.5, 3.3.1, 3.3.3, 3.4.1-3.4.4, 3.7.1, 3.7.3, 3.7.6) КОД ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПО "Компания СИВИК",
644076, г. Омск, пр. Космический, д. 109 А

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО НПО "Компания СИВИК",
644076, г. Омск, пр. Космический, д. 109 А

НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний № 05/816/Г от 18.07.2005 испытательной лабораторией ИЛ "СМ-ТЕСТ" (рег.
№ РОСС RU.0001.21.MP23);
- акта проверки условий производства № 390-Г от 06.02.2004

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Маркировка продукции производится знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-92



Руководитель органа

Эксперт


ПОДПИСЬ

ПОДПИСЬ

А.М. Иванов

инициалы, фамилия

В.В. Гаевский

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

Примечание:

Спецификация в этой инструкции может изменяться без заблаговременного уведомления

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	4
3. ОПИСАНИЕ СТЕНДА	5
Комплектующие	6
4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ	7
Монтаж стенда	7
Контрольные выключатели	8
5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	9
6. ПОРЯДОК РАБОТЫ	13
Примеры ремонта	15
Токарные операции	17
7. ХРАНЕНИЕ	17
8. ДЕМОНТАЖ ВАЛА	18
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	19
10. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	20
11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	21
12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	22

ВНИМАНИЕ!

Данное руководство предназначено для изучения устройства и принципа работы станда для реставрации ободьев автомобильных колес ТИТАН ALU-19.

Руководство обязательно для монтажа и эксплуатации.

Все виды обслуживания должны проводиться в строгом соответствии с данным руководством.

Руководство по эксплуатации должно находиться рядом с дископравом, в легкодоступном месте.

Подъем, транспортировка, распаковка, сбор, запуск, начальное регулирование и испытание, обслуживание, ремонт дископрава должны выполняться только квалифицированным персоналом.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Станд для реставрации ободьев автомобильных колес модель «Титан ALU-19», далее по тексту «станд», предназначен для восстановления дефектных дисков размером 10”- 18”.

Любое другое использование является неправильным и неразумным, то есть нерациональным и не рекомендуемым.

Перед монтажом и пуском обслуживающий персонал должен ознакомиться с настоящим руководством.

К монтажу, техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту станда допускается обученный, квалифицированный персонал, изучивший данное руководство и прошедший инструктаж по технике безопасности.

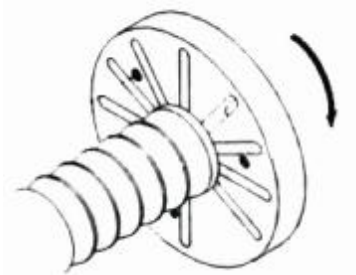
Станд может применяться в различных автотранспортных предприятиях, станциях технического обслуживания автомобилей и шиномонтажных мастерских.

Производитель не несет ответственности за возможное повреждение (ущерб), причиненное неправильным, ошибочным или недопустимым использованием.

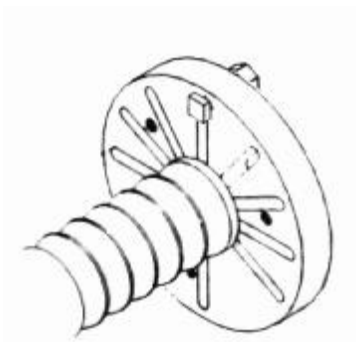
2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Габаритные размеры, мм	
Высота	1400
Длина	1400
Ширина	920
Масса, кг	350
Уровень шума, дБ	75

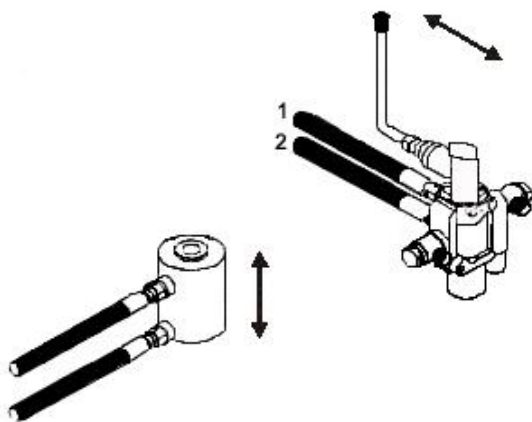
3. ОПИСАНИЕ СТЕНДА.



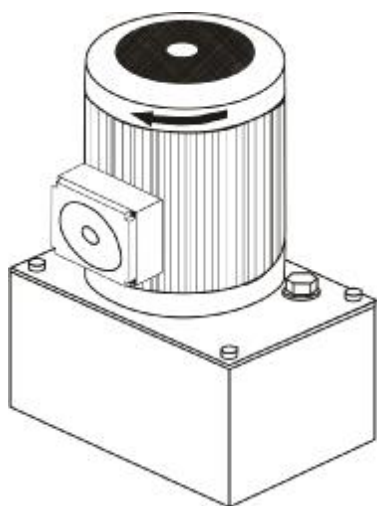
- Фланец должен вращаться по направлению стрелки



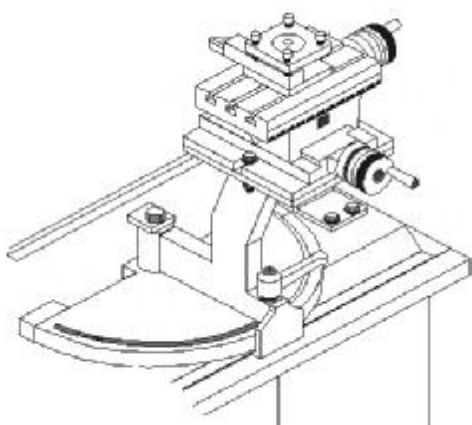
- Соединение с диском: фланец сконструирован для различных размеров диска.



- Блок управления: контролирует движение поршней

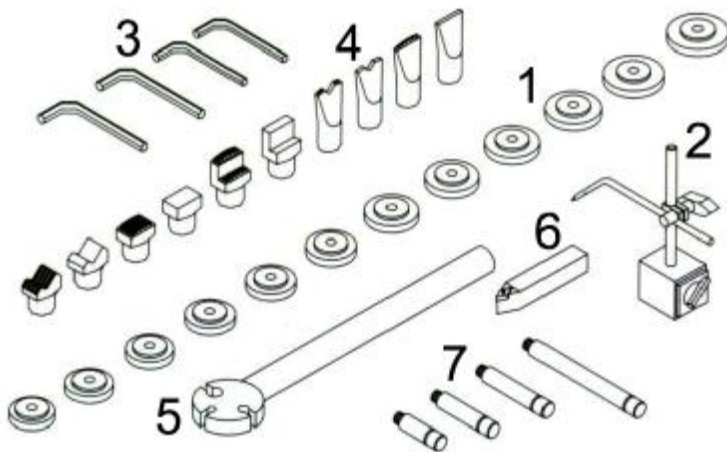


- Гидравлика: управляет движением поршня вверх и вниз



- Токарный станок: сваривает поврежденные диски после правки.

Комплектующие



Наименование	Кол-во, шт.
1. Соединительная дисковая шайба	12
2. Шаблон	1
3. Шестигранники	4
4. Рихтовальщики:	
- Открытый рихтовальщик	2
- Квадратный рихтовальщик	2
- Ступенчатый рихтовальщик	2
- Режущий рихтовальщик	4
- Шпindelь рихтовальщика	4
- Шпindelьное кольцо	4
5. Рычаг	1
6. Токарный резец	1
7. Удлинитель	4

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

При получении изделия необходимо убедиться в целостности упаковки.

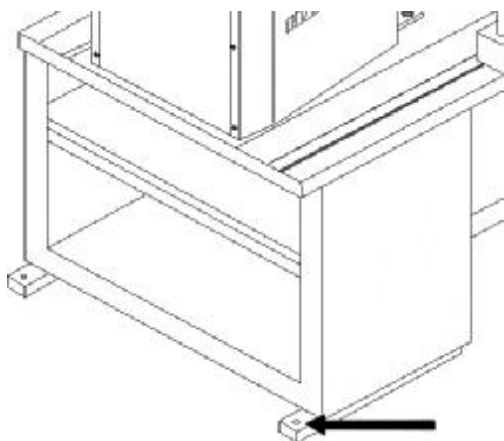
После распаковки проверить:

- Состояние изделия путем внешнего осмотра.
- Ознакомиться с устройством, порядком работы и обслуживания, мерами безопасности.

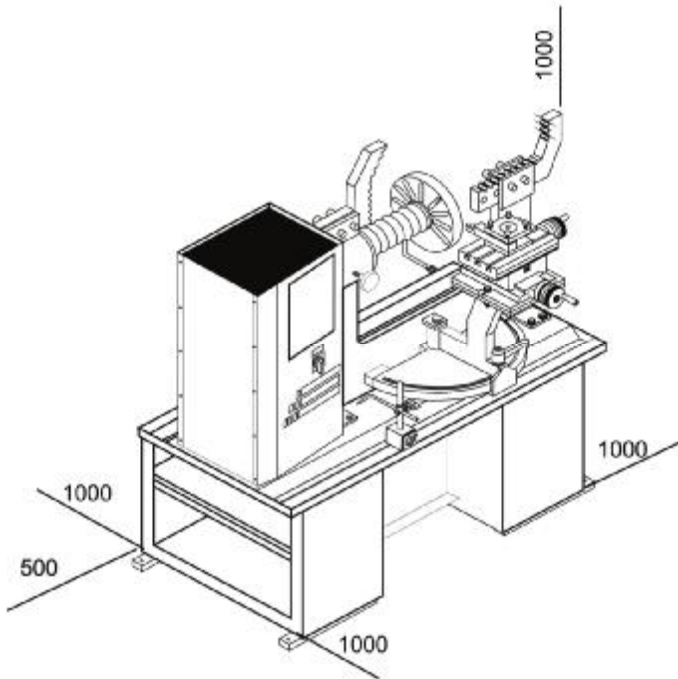
Болты должны быть затянуты, упорные винты подперты и законтрены, направляющие заштифтованы.

Монтаж станда

Для нормальной работы станд должен быть установлен на пол с помощью анкерных болтов.



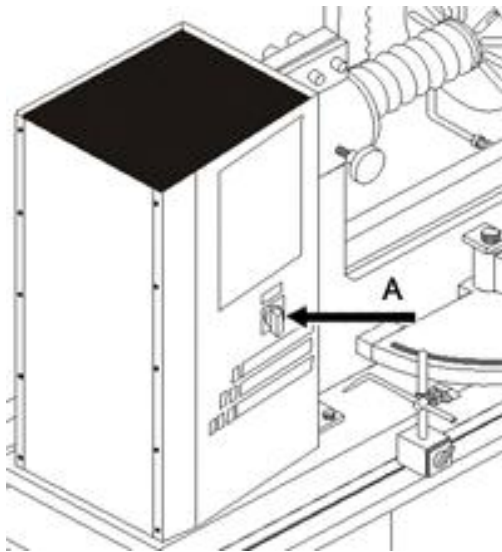
- Просверлите отверстия диаметром 15 мм, используя отверстия в основе станда как шаблон для сверления.
- Вставьте болты и закрепите станд с помощью динамометрического ключа с усилием 24 N/м.



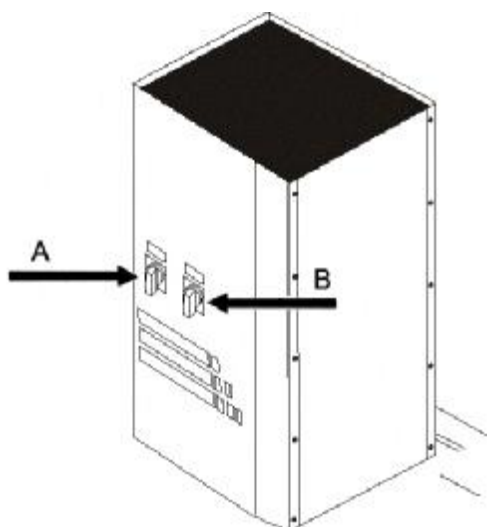
- Чтобы станок работал тихо и эргономично, вокруг него необходимо оставить свободное пространство в соответствии с размерами, указанными на рисунке.

Контрольные выключатели

Управление станком осуществляется с помощью контрольных выключателей.

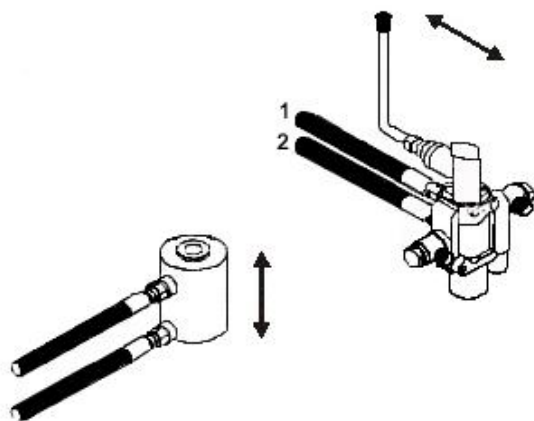


- А – Токарный станок.
1 – Старт
0 – Стоп



- В – Гидравлика
- 1 – Старт
2 – Стоп

Электрика стенда снижает напряжение с 380 вольт до 24 вольт для безопасности использования.



Для более простого использования стенда вы можете использовать ручку, которая управляет движениями поршней.

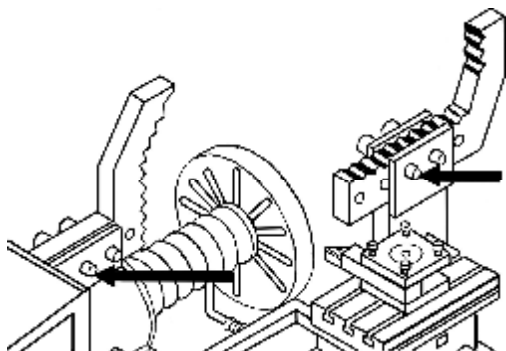
5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- К работе на стенде допускаются лица, изучившие настоящий документ, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями его работы и эксплуатации.
- Стенд должен быть установлен на ровном месте.

ВНИМАНИЕ!

Во время работы стенда держаться как можно дальше от движущихся частей оборудования. Цепочки, браслеты, широкие одежды недопустимы при работе со стендом.

- Перед началом работы убедитесь в том, что диск хорошо закреплен к фланцу.



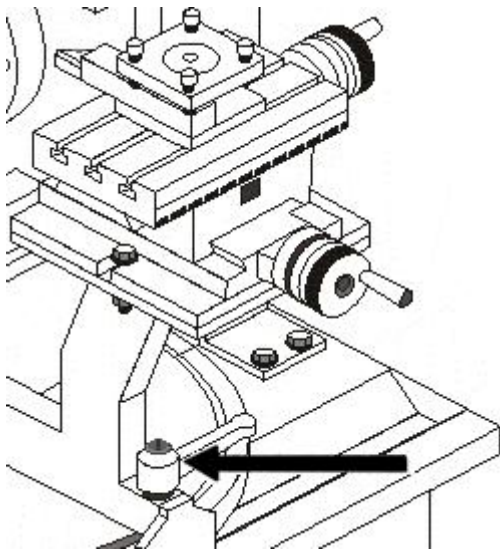
- Проверьте правильность установки упорной планки и убедитесь, что штифты установлены в канал

- Не стойте перед фланцем, когда он вращается

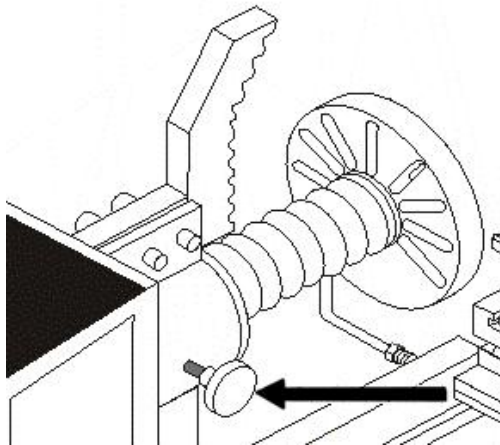


- Не помещайте руки между поршнем и фланцем во время работы.





- Не забывайте закреплять фиксирующий рычаг во время токарных работ.



- Выправляя диски, следите за тем, чтобы фиксирующие болты были завернуты.
- Выполняя токарные работы, следите за тем, чтобы фиксирующие болты были отпущены.

ВНИМАНИЕ!

Если оператор слышит необычные шумы или колебания, он должен немедленно нажать аварийную кнопку, выключить главный выключатель и проверить раздел «Неисправности и способы их устранения» в руководстве по эксплуатации.

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация станда, имеющего видимые деформации и повреждения.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование станда не по назначению.
- Используйте защитные очки и перчатки во время работы.
- Работайте в изолированном и чистом месте.
- Техническое обслуживание станда должно производиться только после отключения его от сети.

- Не используйте струи воды и пара высокого давления, а так же растворители для очистки стенда

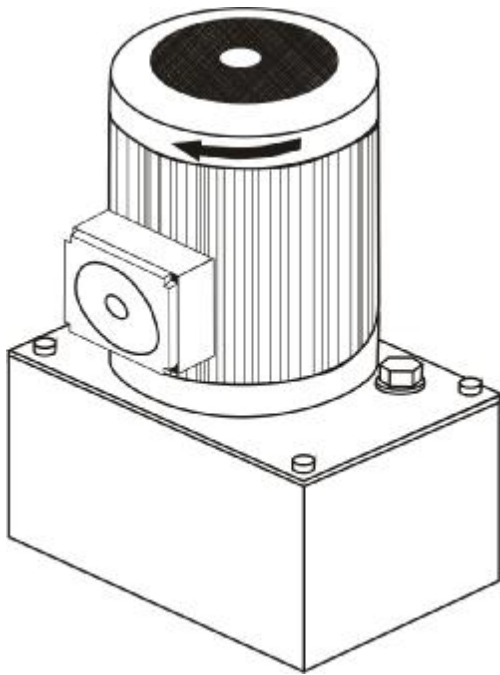
При производстве ремонтных работ должны соблюдаться действующие правила по технике безопасности для такелажных, слесарных и сварочных работ.

Эксплуатация электрооборудования

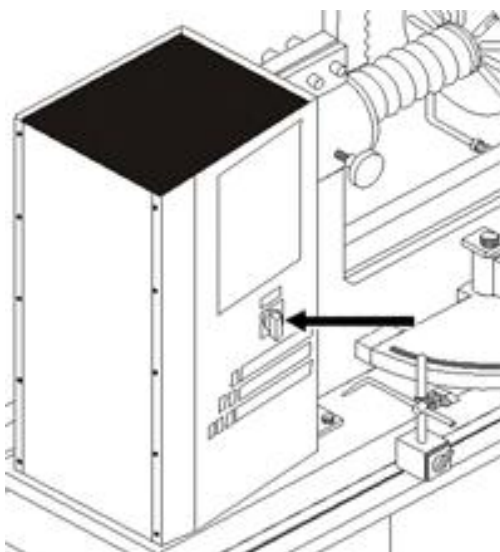
- Эксплуатация электрооборудования стенда должна производиться в соответствии с требованиями «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителями» и только квалифицированным персоналом. При установке стенда необходимо проверить наличие и исправность защитного заземления в сетевой розетке.

- При эксплуатации стенда в месте, не оборудованном специальной розеткой, стенд необходимо заземлить согласно ПЭУ-76, гл.1,7

- Соедините кабель со штепселем, который соответствует европейским нормам или нормам страны, в которой используется стенд. Штепсель должен иметь заземление.



- Когда стенд смонтирован, включите его и проверьте правильность направления вращения мотора, оно должно соответствовать направлению стрелки. Если мотор крутится в другую сторону, то поменяйте местами фазы двигателя.



- Если стенд работает неправильно немедленно нажмите аварийную кнопку, отключите стенд и проверьте раздел «Неисправности и способы их устранения».

ВНИМАНИЕ!

Категорически запрещается работать без заземления

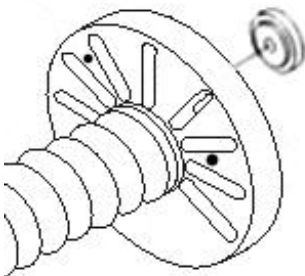
ВНИМАНИЕ!

Производитель не несет ответственности за отказ соблюдать вышеупомянутые инструкции.

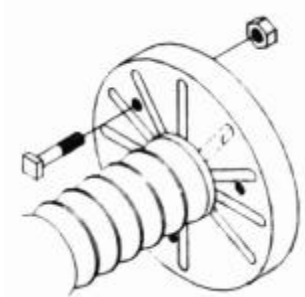
6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Соединение диска с фланцем

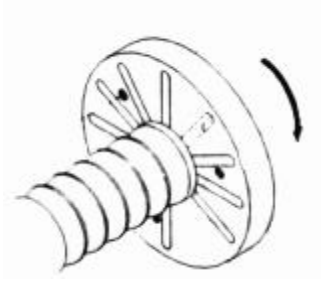
- Очистите диск от грязи и снимите противовесы.



- Выберите дисковую шайбу подходящего размера



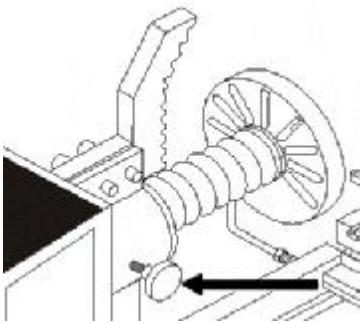
- Затяните дисковую шайбу и закрепите к подходящему отверстию на фланце.



- Вращайте фланец рукой.

2. Анализ дефектной области

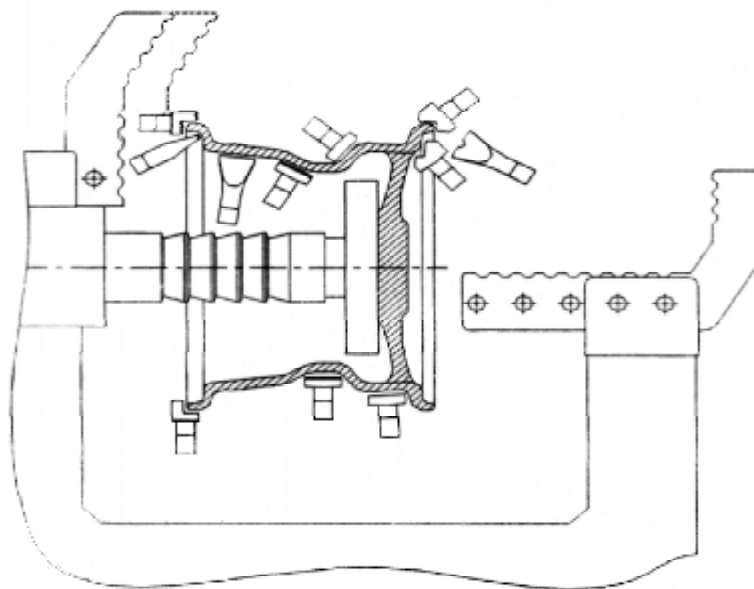
- Найдите дефектную область, используя шаблон, и пометьте её.



- Затяните болты перед началом процедуры восстановления диска.

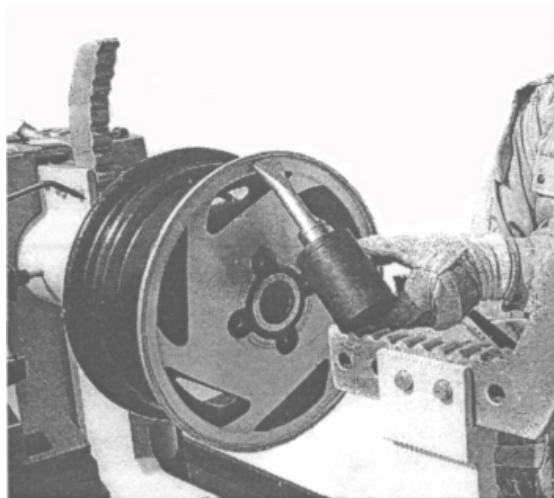
- Выберите подходящий рихтовальщик и выправьте диск.

3. Позиции установки рихтовальщиков



Примеры ремонта

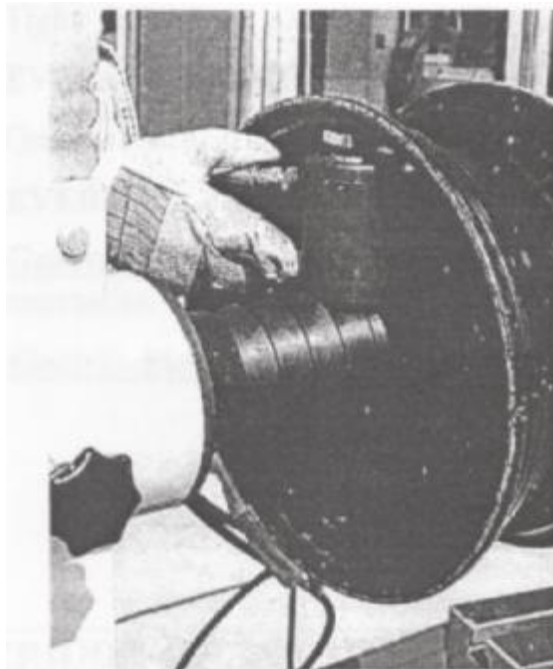
1) Если дефект находится на передней поверхности к внешней стороне оправы.



2) Если дефект - от внутренней до внешней стороны оправы.



3) Если дефект - от внешнего до внутренней стороны оправы.



ВНИМАНИЕ!

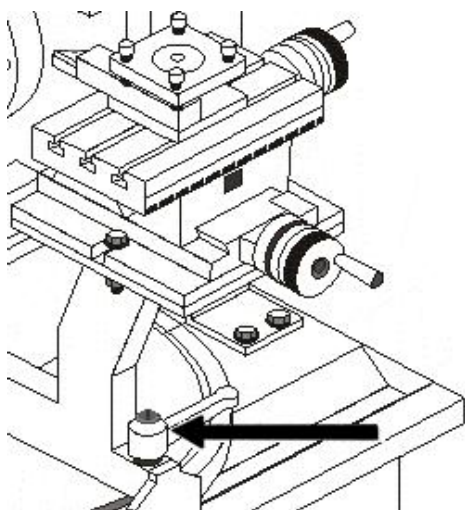
Перед процедурой ремонта (правки) некоторые диски должны быть нагреты (особенно алюминиевые). Это необходимо для:

- Избежания трещин
- Безопасности поршня;
- Вашей собственной безопасности

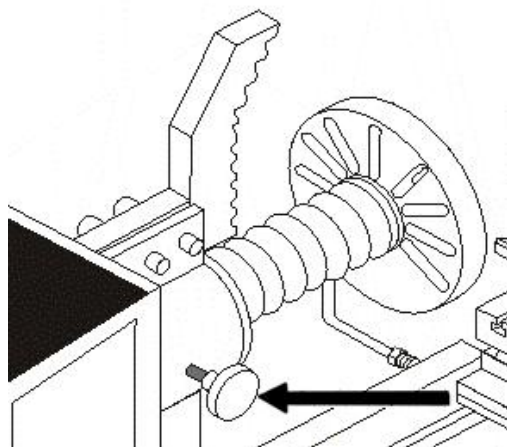
ВНИМАНИЕ!

Если диск сильно повреждён, сначала исправьте его рычагом и только затем приступайте к правке.

Токарные операции



- Закрепите фиксирующий рычаг во время токарных операций.

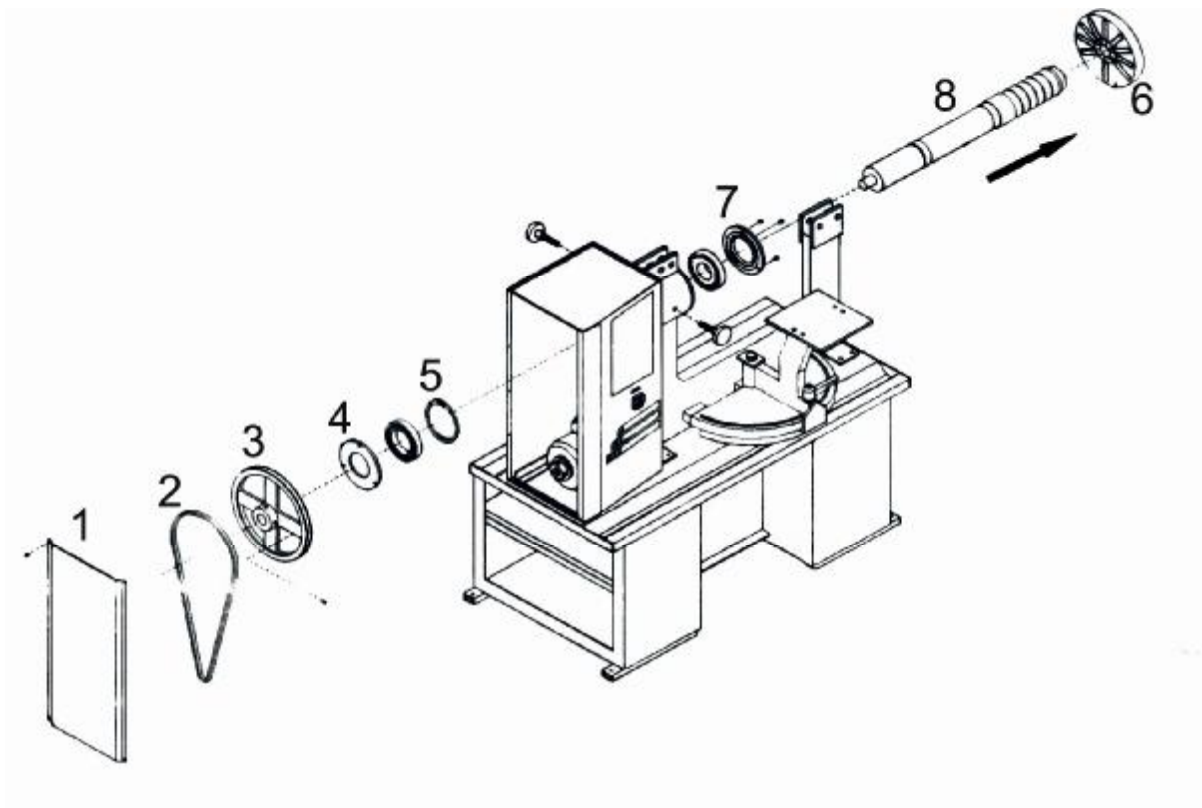


- Ослабьте болты во время токарных операций.

7. ХРАНЕНИЕ

- Если станд временно простаивает или не используется, обязательно отключите его из розетки.
- Если станд не используется долгое время, отсоедините силовой кабель из розетки и от станда.

8. ДЕМОНТАЖ ВАЛА



1. Снять крышку
2. Снять V-образный ремень
3. Снять 3 винта и крепление штифта.
4. Отвернуть 3 шестигранника и отсоединить крышку подшипника и сам подшипник.
5. Снять стопорное кольцо.
6. Отвернуть 8 шестигранников фланца и снять фланец.
7. Отвернуть 3 шестигранника и отсоединить крышку подшипника и сам подшипник.
8. Снимите вал по стрелке.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание станда является необходимым условием нормальной работы и выполняется на месте его установки обслуживающим персоналом, ознакомленным с настоящим документом.

ВНИМАНИЕ!

Работы, связанные с техническим обслуживанием и устранением неисправностей, следует производить на станде, отключенном от сети питания (вынуть вилку из электрической розетки).

Станд в процессе эксплуатации должен содержаться в чистоте.

Не оставляйте стандарт включенным без присмотра.

Ежедневно:

- Очищайте и обезжиривайте фланец, резец и верстак.

Ежемесячно:

- Проверьте уровень масла в гидравлической системе.
- Контролируйте затяжку всех болтовых и винтовых соединений.

Каждые 6 месяцев:

- Протирайте стандарт тряпкой, пропитанной мазутом.
- Делайте общую проверку станда.

Ежегодно:

Полная проверка:

- Визуально осмотрите все структурные части и механизмы.
- Специалист-электрик должен проверить электрику.

10. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ пп	Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1	Фланец не вращается.	1. Не подключен шнур питания 2. Не правильно подсоединен штепсель. 3. Напряжение в сети не соответствует рабочему напряжению станда. 4. Выключатель в положении OFF. 5. Дефектный плавкий предохранитель.	1,2,3. Проверьте правильное подключение. 4. Включите выключатель. 5. Замените плавкий предохранитель.
2	Отсутствует или недостаточное давление в гидравлике	1. Неправильное направление вращения гидравлического мотора. 2. Утечка масла в соединениях. 3. Недостаток масла.	1. Поменяйте местами два провода в штепселе. 2. Проверьте соединения и замените их, если необходимо. 3. Добавьте масло в мотор до указанного уровня.
3.	Во время работы токарного станка фланец внезапно останавливается.	Соскочил V-образный ремень.	Проверить ремень.

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу станда для реставрации ободьев автомобильных колес модель «Титан ALU-19» при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи станда, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Предприятие-изготовитель рассматривает претензии по работе станда при наличии «Руководства по эксплуатации», печати продавца, а так же при наличии полной комплектации изделия. В случае утери «Руководства по эксплуатации», гарантийный ремонт вышедшего из строя станда не производится, и претензии не принимаются.

Предприятием ведется постоянная работа по повышению качества и надежности выпускаемых изделий. В связи с этим, предприятие оставляет за собой право в процессе производства вносить изменения в конструкцию и технологическую характеристику изделия, не ухудшающие качества изделия.

Предприятие производитель не несет ответственности за поломки, вызванные неправильной эксплуатацией станда.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стенд для реставрации ободьев автомобильных колес
модель «Титан ALU-19»,

заводской номер _____

Стенд изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующей
технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Ответственный за приемку _____

М.П. Дата выпуска _____ 200__ г.

Дата продажи _____ 200__ г.

Адрес изготовителя: 644076, г. Омск, Проспект Космический, 109
ООО НПО “Компания СИВИК”

Тел/факс: (3812) 58-74-18, 57-74-19, 57-74-20
E-mail: sivik@sivik.ru www.sivik.ru

Для заметок

